

# Artizhel®

## Suplement diety

### Zawiera cukier i substancję słodzącą

Saszetki

**SKŁADNIKI:** woda, fruktoza, cytrynian choliny, ekstrakt suchy z korzenia mniszka pospolitego (*Taraxacum officinale* Web) (o zawartości 2% inuliny), inozytol, regulator kwasowości (wodorotlenek sodu), ekstrakt suchy z liści karczocha zwyczajnego (*Cynara scolymus* L.), substancja konserwująca (benzoesan sodu), substancja słodząca (sukraloza).

## Food Supplement

### With sugar and sweetener

Sticks

**INGREDIENTS:** water, fructose, choline dihydrogen citrate, Dandelion (*Taraxacum officinale* Web) root dry extract (2% inulin), inositol, acidity regulator (sodium hydroxide), Artichoke (*Cynara scolymus* L.) leaf dry extract, preservative (sodium benzoate), sweetener (sucralose).

Skład zalecanej dziennej porcji Composition of the recommended daily portion	1 saszetka (10 ml) 1 stick (10 ml)	2 saszetki (20 ml) 2 sticks (20 ml)
Cytrynian choliny w tym: Cholina	714,3 mg 250 mg	1 428,6 mg 500 mg
Choline dihydrogen citrate of which: Choline	714,3 mg 250 mg	1,428.6 500 mg
Ekstrakt suchy z korzenia mniszka pospolitego standaryzowany na zawartość 2% inuliny Dandelion root dry aqueous extract standardized for 2% inulin	300 mg 6 mg 300mg 6 mg	600 mg 12 mg 600 mg 12 mg
Inozytol Inositol	250 mg 250 mg	500 mg 500 mg
Suchy ekstrakt z liści karczocha zwyczajnego Artichoke leaf dry extract	50 mg 50 mg	100 mg 100 mg

## Cholina

- przyczynia się do utrzymania prawidłowego metabolizmu tłuszczów
- pomaga w prawidłowym funkcjonowaniu wątroby

## Choline

- contributes to normal lipid metabolism
- contributes to the maintenance of normal liver function

**Instrukcja użycia:** Zawartość saszetki spożyć bezpośrednio lub rozcieńczyć w wodzie.

**Porcja zalecana do spożycia w ciągu dnia:**

Dzieci w wieku 12-14 lat: 1 saszetka dziennie na 20 minut przed posiłkiem przez 2-4 tygodnie.

Dorośli i dzieci od 14 roku życia: 1 saszetka 2 razy dziennie na 20 minut przed posiłkiem przez 2-4 tygodnie.

Nie przekraczać zalecanej porcji do spożycia w ciągu dnia.

Suplementy diety nie mogą być stosowane jako substytut (zamiennik) zróżnicowanej diety.

Bardzo ważny jest zrównoważony sposób żywienia i zdrowy tryb życia.

**Ostrzeżenia**

Nie stosować u kobiet w ciąży i w trakcie laktacji, dzieci poniżej 12 roku życia, w przypadku uczulenia na składniki tego środka spożywczego oraz w przypadku ostrej niewydolności nerek, ciężkich chorobach nerek, niedrożności dróg moczowych, cukrzycy, niewydolności serca, czynnego wrzodu żołądka, niedrożności dróg żółciowych, zapalenia dróg żółciowych, chorób wątroby, kamicy żółciowej, ciężkiej niewydolności wątroby oraz innych chorób dróg żółciowych.

**U osób przyjmujących leki, stosować po konsultacji z lekarzem.**

**Warunki przechowywania:** Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu, w temperaturze od 8°C do 25°C, w sposób niedostępny dla małych dzieci. Chronić przed światłem i źródłami ciepła.

**Dostępne wielkości opakowań:** 50 ml (5 saszetek po 10 ml), 100 ml (10 saszetek po 10 ml), 200 ml (20 saszetek po 10 ml).

**Instruction of use:** Take the content of stick as it is or dilute in some drinking water.

*Children at the age of 12 -14 years:* 1 stick once a day in 20 minutes before meal during 2-4 weeks.

*Adults and children from the age of 14 years:* 1 stick twice a day in 20 minutes before meal during 2-4 weeks.

Do not exceed the recommended daily dose.

Food supplements cannot be used as a substitute for a complete diet.

Varied diet and balanced diet and healthy lifestyle are very important.

**Warnings:** children aged under 12 years; women during pregnancy and lactation period; hypersensitivity to the medicinal product components and in case of renal failure, acute kidney diseases, obstruction of the urinary tract, diabetes, heart failure, active peptic ulcer, biliary tract obstruction; cholelithiasis; liver diseases; gallstones, severe liver failure and other biliary diseases.

**In case of people taking medications, use after consulting a doctor.**

**Storage conditions:** Store in the original packaging, in a dry place, protected from the light and heating sources at the temperature between 8°C and 25°C. Keep out of the reach of children.

**Available pack-sizes:** 50 ml (5 sticks x 10 ml), 100 ml (10 sticks x 10 ml), 200 ml (20 sticks x 10 ml).

**Wyprodukowano dla:** Vorwarts Pharma Sp. z o.o. ul. Żurawia 43/304, 00-680 Warszawa.